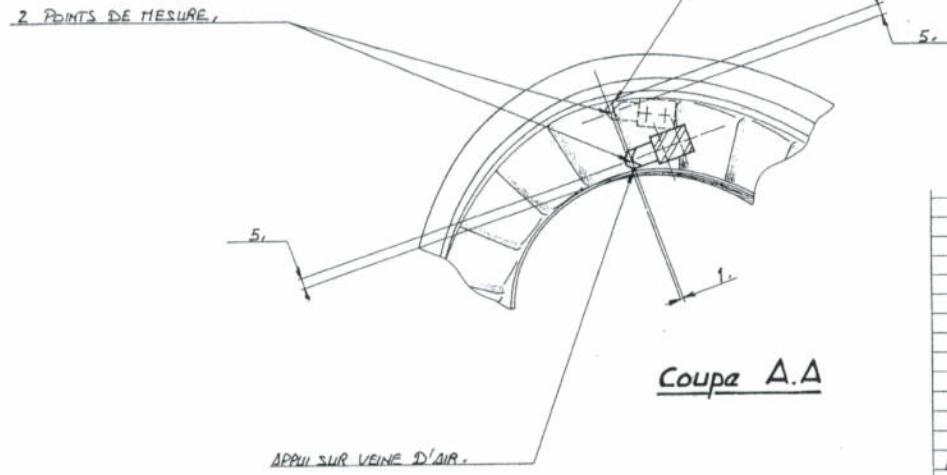


FILE COPY

Nota: - ALIGNER AU MONTAGE LES REP. 01 ET 10.
- CE MESUREUR S'ETALONNE AVEC SA CALE REP. 12.

B MARQUER LE N° INDIVIDUEL ATTRIBUE LORS DE LA RECEPTION.
DE L'OUTILLAGE A.T.M.
A FONCTION: APPAREIL A MESURER L'EPaisseur D'AUBE.



REP	DESIGNATION	OBSERVATIONS
02	10-028	
CH	010 H/D	
	004 A	

51	1	ETIQUETTE POUR COFFRET	TH	0815091808
57	1	COFFRET DE RANGEMENT	LHOTELLIER	15x20x24 301
12	1	CALE EP.03	90 MCVA	HR. 58.59
11	1	BRAIN 01	NYLON	
10	1	BILLE 02	ACIER	COLLE
09	2	VIS CHC M3x0.5	STD	LONG: B
08	1	VIS DE PRESSION	COMBIFIX	K6
07	1	BAGUE	//	K7
05	1	COMPARATEUR DOS PLAT	MILITDVO	1060.FB
05	1	LEVIER DE RELEVAGE	//	900527
01	1	TOUCHE POUR COMPARATEUR	//	H12006B
03	1	BALLONNE POUR COMPARATEUR	//	303.611
02	1	TOUCHE	25 CDL	R-900.100 MP
01	1	CORPS	AULG	001.000.000

PL	RUP	CLANET	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
TOLERANCES: LONGUEURS ± 0.25 CHANT: NON COTES 1x45° CASSE LES ANGLES: VPS 0.2 A 0.3 ANGLES DROITS ± 10° RAYONS FEMELLES NON COTES R=0.5 MARQUER LES N° SUR LES PIÈCES SEPARÉES AUTRES ANGLES ± 30°					
EQUIPE		MACHINE		DESIGNATION	PIÈCE
1		ARRIEL 2		DISTRIBUTEUR TL	N° PIÈCE
				COMPLET.	0 292 51 715 0.
MESUREUR POUR EPAISSEUR D'AUBE.					
NUMERO OUTILLAGE					
DESSINE PAR DATE VERIFIE PAR CERTIN 01.10.63 GILOT.					
TURBOMECA 64511 BORDES N° 800 79 072 00. 1/2					

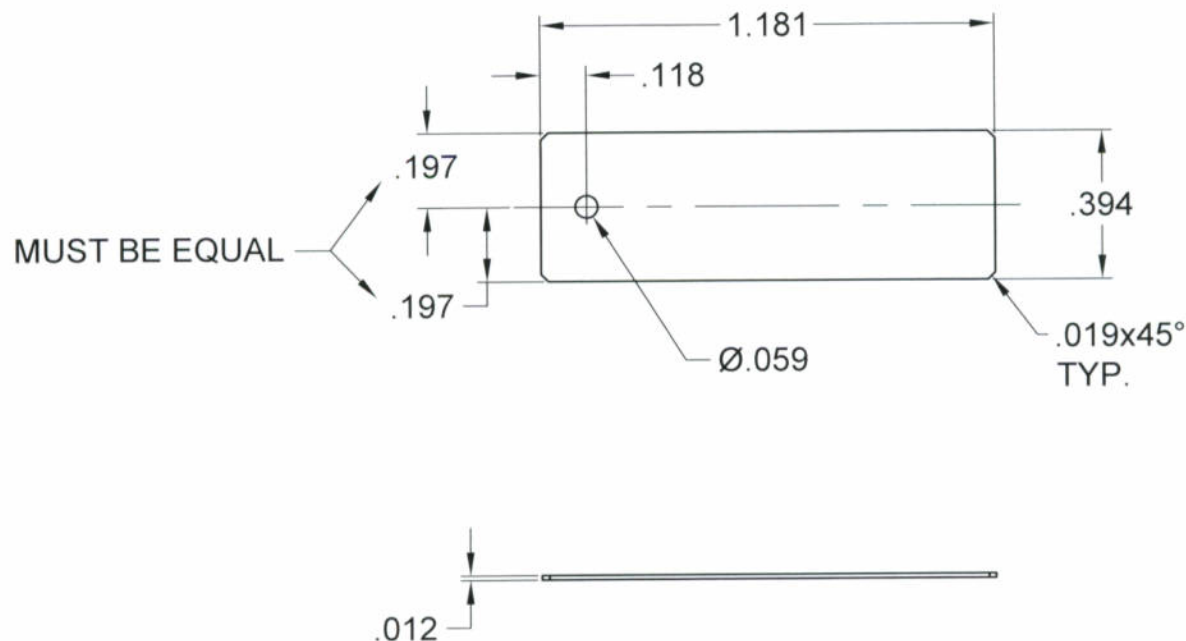
COTES ET CRITERES REPETES : ③
A TRANSCRIRE SUR LE
"CERTIFICAT DE CONFORMITE"

Qty 2

MESUREUR POUR
EPAISSEUR D'AUBE

This drawing, specifications, and concepts contained herein are the sole property of Red Barn Machine, and may not be reproduced or used in any fashion without the prior written permission of Red Barn Machine.

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED



			DRAWN BY: PERRITT		<div><div><div>RB</div></div>RED BARN MACHINE</div>											
			APPROVED													
			HEAT TREAT													
			FINISH SPEC --													
			UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES													
<table><tr><td colspan="2">USED ON MODEL</td></tr><tr><td colspan="2">?</td></tr><tr><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2"></td></tr></table>			USED ON MODEL		?								TOLERANCES ON: DECIMALS XXX ± .005 FRACTIONS ± 1/32 XX ± .01 ANGLES ± 5° X ± .1		<div>DWG NO. 8007907200-12 REV</div>	
			USED ON MODEL													
			?													
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1. BREAK ALL SHARP EDGES .015 x 45° PR .015 R 2. DIMENSIONAL LIMITS APPLY AFTER PLATING																
PART #	QTY	DESCRIPTION	<div>DWG NO. 8007907200-12 REV</div>													
-12	1	FEELER STOCK .012 (STARRETT 667-12)	<div>SCALE 2 : 1 DATE 10-09-06 SHEET 1 of 1</div>													